

Syndal e Tecnomatic

Qualità, innovazione e servizio

Queste sono le componenti dell'offerta considerate indispensabili dal Dottor Aldo Camerino, presidente di Syndal e Tecnomatic, che dopo aver lasciato l'Eritrea nel 1975, dove la sua fabbrica per la produzione di sacchi in juta viene nazionalizzata, si ritrova a dover ricominciare daccapo in un settore completamente nuovo. Nel 1976 nasce, come società per azioni, la Syndal avendo come unica attività la commercializzazione di componenti normalizzati per stampi per la lamiera. I prodotti, distribuiti in esclusiva per il mercato italiano, sono tutti innovativi e di altissima qualità e, grazie all'impegno e alla serietà commerciale dimostrata, la Società realizza un notevole sviluppo e nel giro di pochi anni completa la copertura del mercato aprendo una filiale a Torino e creando una struttura commerciale dislocata in tutte le regio-



ni italiane. Nel 1979 la Syndal ottiene il mandato per la commercializzazione di asservimenti ed automatismi per presse da parte di importanti costruttori italiani ed esteri.

Nel 1981, con l'obiettivo di produrre automatismi per presse di concezione assolutamente innovativa, destinati in prevalenza alle piccole e medie industrie, la Syndal spa, acquista la Tecnomatic srl, piccola officina meccanica specializzata nella produzione di avanzatori pneumatici.

Le due società, pur appartenendo allo stesso gruppo, rimangono separate per ragioni gestionali ed amministrative: Syndal commercializza in esclusiva i manufatti della Tecnomatic che studia e realizza, in tempi estremamente brevi, nuove apparecchiature destinate all'alimentazione e soprattutto all'automazione delle presse, avvalendosi di un Ufficio Tecnico di grande specializzazione. Ad oggi queste macchine non sono più destinate solamente alle piccole e medie industrie ma rispondono anche alle esigenze dei grandi utilizzatori, tra cui le aziende automobilistiche e quelle degli elettrodomestici.

Grazie al successo ottenuto gli spazi operativi necessari sia alla Syndal che alla Tecnomatic, risultano inadeguati e quindi le due Società si trasferiscono a Trezzano sul Naviglio in un grande immobile che ospita sia i capannoni che gli uffici. Le due Società occupano stabilmente 50 dipendenti, destinati ad

umentare notevolmente per poter ampliare la capacità produttiva e rispondere così alle richieste della clientela.

La Syndal dispone di un ampio ventaglio di prodotti; tra i componenti per stampi commercializzati solo in Italia si possono menzionare le seguenti case: Dayton Corporation (USA), Effbe Werk (D), Rabourdin Industrie (F), Panes International (AU) e Special Springs (I), mentre le apparecchiature prodotte dalla Tecnomatic vengono distribuite in tutto il mondo.

Syndal e Tecnomatic hanno realizzato in pochi anni un notevole sviluppo posizionandosi in Italia, nel settore dello stampaggio lamiera, come la prima società, sia come fatturato che come qualità dei prodotti offerti.