

Gruppo intestazione e saldatura coil

Procedura di inserimento nastro a ogni cambio coil eliminata

Il gruppo intestazione e saldatura coil proposto in questa sede dalla Tecnomatic, azienda che fa parte del gruppo **Syndal**, è idoneo a eliminare la procedura di inserimento nastro a ogni cambio coil, con il non trascurabile aspetto che questo avviene per di più semplificando e velocizzando questa complicata fase nelle operazioni di stampaggio o di profilatura, inoltre riducendo al minimo i relativi tempi morti.

Si tratta di una struttura di sostegno a pavimento sul quale sono fissate le unità che effettuano intestazione e taglio della testa/coda del coil e la successiva giunzione a mezzo di saldatura TIG.

La struttura comprende più in dettaglio le seguenti unità: pinch-roll installato in ingresso, completo di moto riduttore; cesoia idraulica con premilamiera;

gruppo di saldatura TIG completo di generatore, torcia di saldatura, riduttore di pressione per bombola gas e accessori. A tutto questo si aggiunge inoltre una torcia installata su carrello mobile azionata da moto riduttore, un inverter per l'impostazione della velocità di saldatura e un gruppo doppio idraulico di bloccaggio nastro (coda-testa) in posizione di saldatura. Va anche segnalato il movimento del gruppo bloccaggio-cesoia-torcia di saldatura per posizionamento preciso della coda del coil, oltre all'accostamento della testa del coil che avviene tramite il pinch-roll a bassa



Gruppo intestazione e saldatura coil proposto da Tecnomatic, azienda facente parte del gruppo Syndal di Trezzano sul Naviglio (MI).

velocità. La dotazione del dispositivo dell'azienda lombarda si completa infine con il quadro elettrico di gestione, dotato di un PLC Siemens S7.